

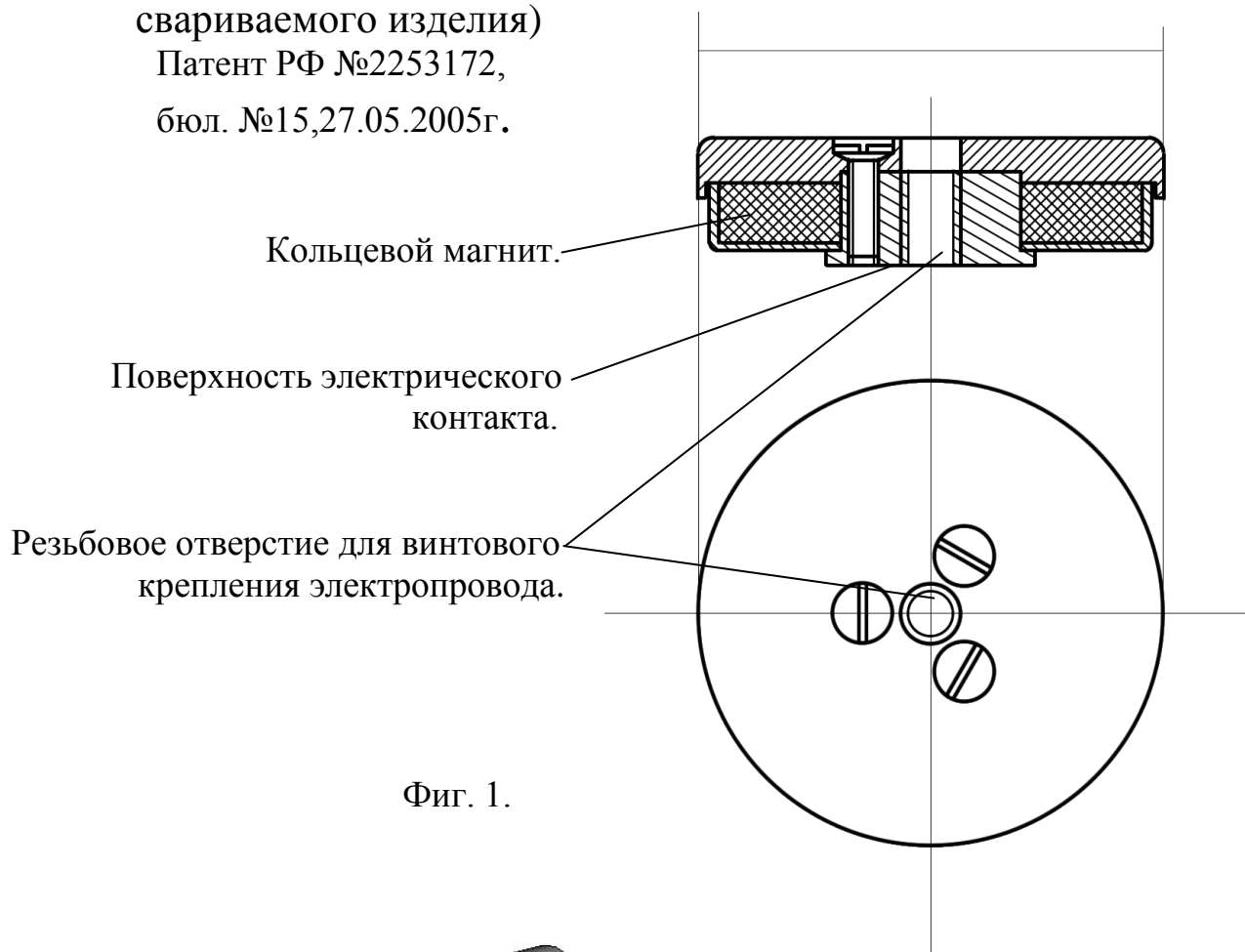
ПРОЕКТ 1

«УСТРОЙСТВО ДЛЯ СОЗДАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО КОНТАКТА (ВАРИАНТЫ)»,

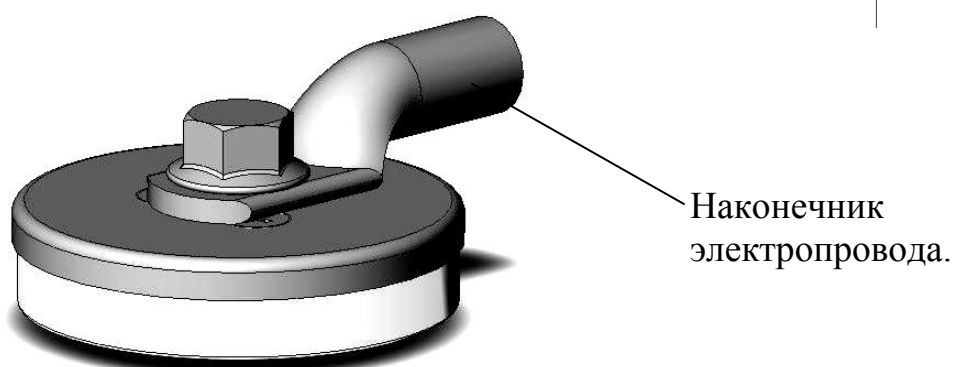
(между электропроводом сварочного аппарата и массой
свариваемого изделия)

Патент РФ №2253172,

бюл. №15,27.05.2005г.



Фиг. 1.



Фиг.2. Магнитный контакт (в сборе).

Автор проекта будет рад любым предложениям по сотрудничеству в осуществлении производства и реализации через торговую сеть изделий по предлагаемому проекту.

Автор:

Нуждин Владимир Иванович

Патентообладатель:

Нуждин Владимир Иванович

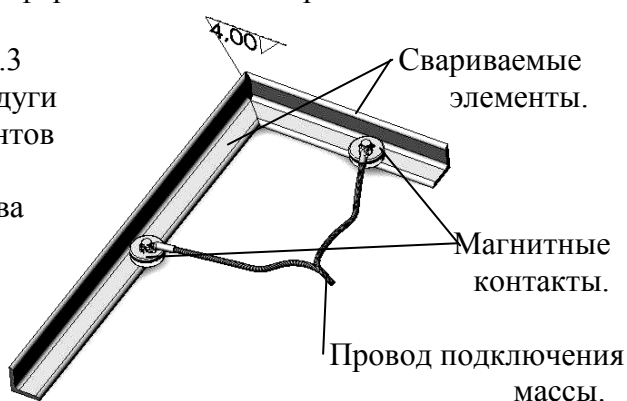
Тел. (раб) (843) 272-12-41

e-mail: Nuzhdin@kfti.knc.ru

<http://kfti.knc.ru/personal/nuzhdin/>

Изобретения относятся к устройствам для создания электрического контакта между проводниками с малым напряжением и большим током, временных заземлителей, а также может быть использовано для создания электрического контакта между электропроводом сварочного аппарата и массой свариваемого изделия. Техническим результатом является упрощение обеспечения электрического контакта к свариваемому изделию любой формы и любых габаритов.

Подсоединение, показанное на фиг.3 обеспечивает удержание электрической дуги относительно любой поверхности элементов свариваемой конструкции и облегчает образование первой точки сварочного шва двух элементов.

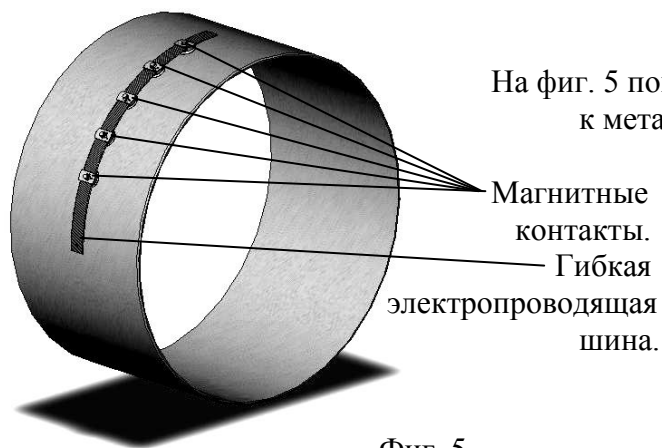


Фиг. 3.

На фиг. 4 показано электрическое подсоединение к свариваемой конструкции выполненной из немагнитного – цветного металла, например, из нержавеющей стали (контакт обеспечивается притяжением магнитов друг к другу).



Фиг. 4.



Фиг. 5.

На фиг. 5 показано электрическое подсоединение к металлической трубе большого диаметра.

Предлагаемые магнитные контакты также обеспечивают электрическое соединение с трубами малых диаметров, катанкой, арматурой и т.д. без предварительной зачистки места контакта от ржавчины.